



Mod. EXPO MILK 0.85

#### EXPO MILK 0.85:

Expo Milk está diseñado para conectarse directamente a la cafetera. Este sistema permite una integración perfecta entre el dispensador de leche y la máquina de café, lo que facilita el trabajo del barista y asegura que la leche se mantenga a la temperatura adecuada en todo momento.

Las ventajas de trabajar con un Expo Milk:

- Mantener la Frescura de la Leche: A la temperatura adecuada para evitar la proliferación de bacterias.
- Consistencia en la Preparación de Bebidas: La leche fría es esencial para lograr la textura perfecta en bebidas como lattes, cappuccinos y macchiatos. Al mantener la leche a la temperatura ideal, se facilita la creación de espuma de leche con la densidad y consistencia adecuadas.
- Acceso Rápido y Eficiente: Expo Milk permite que los baristas accedan rápidamente a la leche, lo que mejora la eficiencia durante los picos de trabajo.
- Atractivo Visual: En un entorno de cafetería, la presentación importa. Los expositores bien diseñados no solo mantienen la leche en condiciones óptimas, sino que también añaden un toque profesional y estético al mostrador.
- Cumplimiento de Normativas Sanitarias: Ayudan a cumplir con las regulaciones sanitarias al asegurar que la leche se mantenga en condiciones seguras y apropiadas para el consumo.

Características:

- Puerta de vidrio templado
- Luz LED interior y con un interruptor independiente on/off.
- Termostato electrónico.
- Descarre automático.
- Refrigeración ventilada equipado con un ventilador interior para una perfecta homogenización de la temperatura.
- Pies regulables



Mod. NEVADA 1530



Mod. NEVADA 1030



Mod. NEVADA 1270



Mod. NEVADA 2000

#### NEVADA COLOR NEGRO:

Glass Top BT de diseño exclusivo de color NEGRO, con luz LED interior, tapas con cristal de gran curvatura para una presentación atractiva del producto y una máxima visibilidad. Puede exponer en solitario en línea o isla sin romper la estética, crear ambientes modernos y elegantes adaptándose a cualquier necesidad. Adecuados para el autoservicio y para cualquier negocio, grandes o pequeños supermercados, carnicerías, fruterías, heladerías, pastelerías, chocolaterías, bares, restaurantes, etc.

- Tapas correderas curvadas de vidrio templado de baja emisividad anticondensación con tiradores y cerradura.
- Alta capacidad de almacenamiento con posibilidad de almacenar productos por debajo de los expuestos.
- Luz led interior
- Marcos de aluminio y ABS
- Perfil de protección frontal contra choques de carritos de supermercado.
- Termómetro electrónico y visualizador digital para un mejor control de la temperatura.
- Refrigeración estática y descarre manual.
- Interior fabricado en chapa de aluminio color blanco y exterior en chapa galvanizada color negro.
- Condensador ventilado libre de mantenimiento.
- Equipados con grupos frigoríficos de alto rendimiento y baja emisión térmica.
- Gracias al gas refrigerante R290, obtienen una alta eficiencia energética y bajos consumos.
- Disponen de robustas ruedas para facilitar su maniobrabilidad.
- Equipados de serie con cestas. (ver cantidad según modelo en tabla de características técnicas).



Mando eléctrico.



Barra protectora.



Juego cestas.